



Extractor Helicoidal (tipo hongo)

Extractores Helicoidales con motor en acoplamiento directo ha sido específicamente diseñada para aplicación en techo, se compone de 4 modelos diferentes con hélices de alabes en ángulo fijo estandarizados de 24", 30" 36" y 42" de diámetro brindando un rango amplio de prestaciones tanto en caudal como en presión.

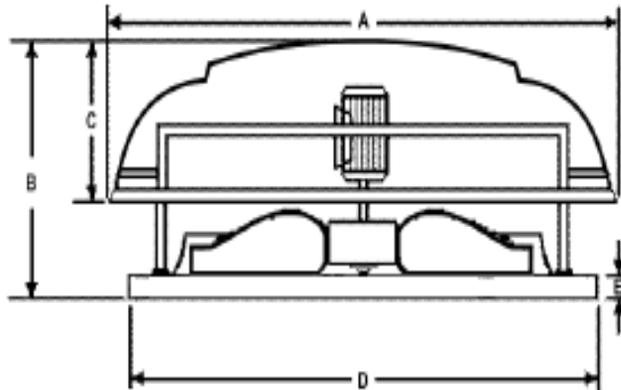
Características principales:

- Cuerpo y Venturi en acero al carbón con acabado en pintura epóxica en polvo horneada.
- Domo fabricado en Termoplástico reforzado con fibra de vidrio y acabado en resina poliéster pigmentada Gel-Coat de gran resistencia.
- Hélice de lámina galvanizada dinámicamente balanceada en 3 alabes con acabado en pintura epóxica en polvo horneada altamente resistente a la corrosión.
- Accionado por acoplamiento directo a los motores eléctricos con rodamientos de alta eficiencia en 6 y 8 polos, diseñados bajo las especificaciones NEMA.

Aplicaciones:

Ventilación en plantas industriales, almacenes, bodegas, talleres, cuartos de maquinas, etc

Dimensiones generales



DIMENSIONES EN PULGADAS					
MODELO RHD	A	B	C	D	E
24"	41 1/2	21 7/8	15	30	2 3/4
30"	47 1/2	23 5/8	15 3/7	36	2 3/4
36"	52 1/2	24 7/8	17	42	2 3/4
42"	62 1/2	26	17 1/2	48	2 3/4

MODELO	CAUDAL DESCARGA		AMPERAJE			POTENCIA	RPM	NIVEL SONORO	Peso
	LIBRE		3 FASES		1 FASE				
	CFM	M3/HR	220V	440V	127			dB(A)	
RHD-24	4,471	7,596	1.8	.9	3.8	1/4	1125	66	25
RHD-30	8,044	13,667	2.4	1.2	5.5	1/2	1150	74	45
RHD-36	10,557	17,936	2.4	1.2	5.5	1/2	850	74	56
RHD-42	15,934	27,072	4.6	2.3	-	1	875	83	72