



EXTRACTORES A PRUEBA DE EXPLOSIÓN



¡COTIZA AHORA!



55- 6840-6103

www.grupodiarventilacion.com

DESCRIPCIÓN

Línea de extractores axiales a prueba de explosión, desarrollados con base en normas internacionales para operar en ambientes de riesgo explosivo.

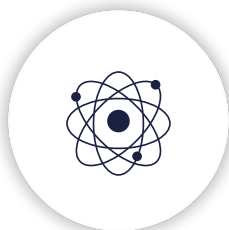
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Hélice de 6 álabes (HEP 400 y 500) y 4 álabes (HEP 630) balanceadas.
- Motor a Prueba de explosión de 4 polos, trifásico , Clase I grupo C,D y Clase II grupo F,G.
- El conjunto embocadura hélice y motor forman un sistema anti-chispa, con base en la publicación ANSI/ AMCA 99 Tipo C.

APLICACIONES:



**Industria
Petroquímica**



**Industria
Química**



**Cuartos de
Pintura**



Laboratorios

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

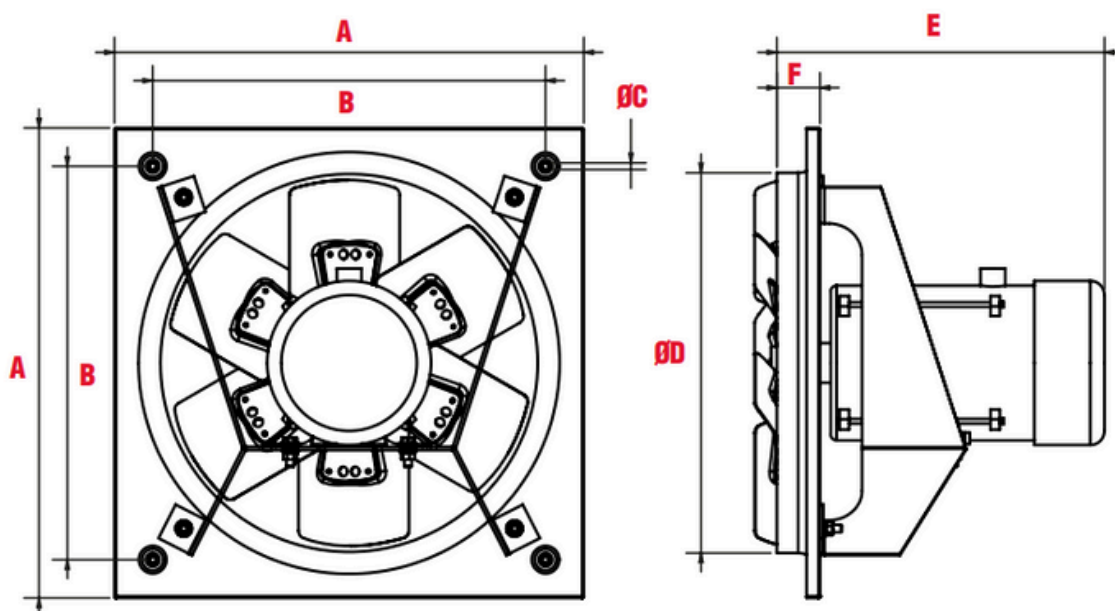
*Niveles sonoro medido de acuerdo con las normas AMCA 300/05 y 301/05

MODELO	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m ³ /hr/ CFM	Potencia sonora dB (A)*	Peso aprox. Kg
HEP 400	1750	1/4	208-230 / 460	1.1-1.1 / 0.55	4,230 / 2,488	64	15.4
HEP 500	1740	1/2	208-230 / 460	2.3-2.4 / 1.2	7,800 / 4,588	71	23
HEP 630	1730	3/4	208-230 / 460	2.42-2.32 / 1.16	11,320 / 6,659	75	28.6

Dimensiones

Dimensiones en mm.

	HEP 400	HEP 500	HEP 630
A	498	628	807
B	417	555	640
ØC	7.1	7.1	9.5
ØD	403	500	633
E	348	329	350
F	46	54	72



SÍGUENOS
@grupodiarventilación

